

使用済み太陽光パネルの現状について

2024年9月6日 近畿電電輸送株式会社 岩崎 竜己

目次

- 1. 会社紹介
- 2. 太陽光パネルのリサイクル義務化に向けて今何を考えれば良いのか
- 3. 太陽光パネルの現状や廃棄について
- 4. 太陽光パネル以外の廃棄(パワコン・架台等)について

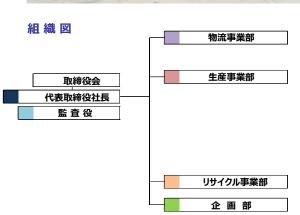
目次

- 1. 会社紹介
- 2. 太陽光パネルのリサイクル義務化に向けて今何を考えれば良いのか
- 3. 太陽光パネルの現状や廃棄について
- 4. 太陽光パネル以外の廃棄(パワコン・架台等)について

会社概要







近畿電電輸送株式会社 社 本社所在地 〒572-0818 大阪府寝屋川市讃良西町6-23 TEL: 072-823-8585 創立年月日 1965年6月29日 金 1,000万円 本 資 業 員 数 142名 (2024.3月現在) 株 一般社団法人電気通信共済会 NTT印刷株式会社 北港運輸株式会社 株式会社ミライト・ワン 資材リンコム株式会社 上田 一志

主な取引先

- □西日本電信電話株式会社 □テルウェル西日本株式会社 □NTT印刷株式会社 □株式会社ドコモCS関西 □株式会社ミライト・ワン
 - □株式会社NTTドコモ
 - □日本コンクリート工業株式会社

·産業廃棄物処理·処分業

・古物商、金属くず商

□日本電通株式会社

【リサイクル事業】

事業内容

【輸送事業】

- •一般貨物運送業
- ・N T T電気通信資材の配送
- •事務所移転、引越運送
- •産業廃棄物収集運搬業
- ·各種物品販売
- ・倉庫業
- ・その他物流サービス全般

【請求書等発行受託事業】

- ·会社請求書
- ・ダイレクトメール等の印刷、封入封緘、 入出荷

八幡リサイクルセンタ全景



目次

- 1. 会社紹介
- 2. 太陽光パネルのリサイクル義務化に向けて今何を考えれば良いのか
- 3. 太陽光パネルの現状や廃棄について
- 4. 太陽光パネル以外の廃棄(パワコン・架台等)について

太陽光パネルのリサイクル義務化に向けて今何を考えれば良いのか①

2024年6月12日、政府が太陽光パネルのリサイクル義務化する検討に入り、 2025年の通常国会に関連法案を提出する、との報道があったこともあり、 太陽光パネルの適正リサイクルへの関心が一段と高まると思っています。

そのような状況の中、弊社に寄せられる問い合わせには、

「使用済みパネルの適正リサイクルを安心して任せられる全国のリサイクラー を紹介してほしい」、

「昨今の物流費高騰により廃棄パネル回収コストが増加しているため、 各地域での廃棄についてコストを抑えながら適正処理したい」

「解体・撤去、収集運搬、リサイクル処理、金属買取といった廃棄パネル処分に 関する処理をワンストップで受けて欲しい」、 といった要望が増えてきています。

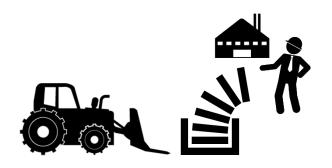
以上のことから、まずは太陽光パネルのリサイクルについて知っていただき、 ご理解を高めて頂ければと思います。

そのためには、リサイクルと埋立のメリットデメリットや、 自社でどう処分しているのか等、皆様それぞれの現状や環境を 確認していただければなと思います。

太陽光パネルのリサイクル義務化に向けて今何を考えれば良いのか②

太陽光パネルの義務化がなぜ検討されている?

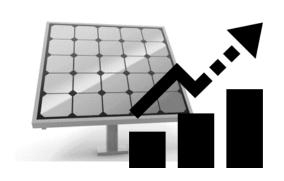
- ◆ 最終処分場の懸念事項
 - 1. 収容能力のひつ迫



2. 有害物質の溶出による 浸出水への影響



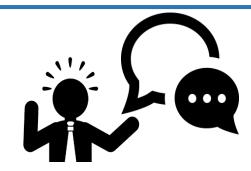
3. 太陽光パネルの大量廃棄時代に向け更に受入れが不可能になる予想





太陽光パネルのリサイクル義務化に向けて今何を考えれば良いのか③

◆ もしリサイクル義務化されたら?の前にしっておきたいこと



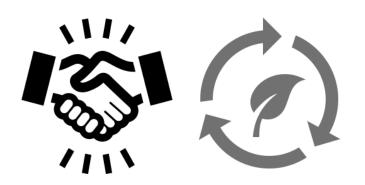
- 1. 一般家庭から出せない
 - ・太陽光パネルは産業廃棄物扱いになり
 - 一般家庭から廃棄できません
 - →電気工事会社又は解体業者による排出 となる



・廃棄するにはマニフェストが必要

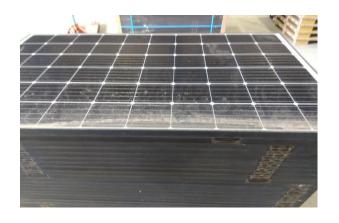


- 2. 適正な処理業者を知っておく
 - 不法投棄業者を未然に防ぐ
 - ・適正な価格で環境に配慮したリサイクル 業者を知っておくことが排出事業者の 責任になる



太陽光パネルのリサイクル義務化に向けて今何を考えれば良いのか4

基本的な太陽光パネルのリサイクル





太陽光パネルリサイクル設備 「ReSola(リソラ)」



金属資源として売却



金属資源として売却



弊社で破砕・溶解・発泡

二次製品化(発泡ガラス)

他社:グラスウールや路盤材等



・精錬所での銀抽出

・多様な資源として売却

太陽光パネルのリサイクル義務化に向けて今何を考えれば良いのか5

リサイクル・埋立それぞれのメリットとデメリット

方法	メリット	デメリット
リサイクル	・資源循環。・最終処分場ひっ迫防止。・環境負荷軽減。・ゼロエミッションをクリア。	・埋立に比べて処理費が高い ・関係者全員がリサイクルへの意識改革 に時間がかかる。
埋立	・リサイクルに比べて処理費が安い。・現行の流れ通りで手っ取り早い。	・資源が無駄になる。・埋立処分場の逼迫に繋がる。(石膏ボード等もっと埋めるべきものがあるから)

目次

- 1. 会社紹介
- 2. 太陽光パネルのリサイクル義務化に向けて今何を考えれば良いのか
- 3. 太陽光パネルの現状や廃棄について
- 4. 太陽光パネル以外の廃棄(パワコン・架台等)について

近畿電電輸送㈱におけるリサイクル処理フローについて



お電話またはお問い合わせ フォームよりご連絡ください。 太陽光パネルの枚数やご希望の 日程などをお聞きします。



お見積内容にご了承いただけま したら、産業廃棄物処分・収集 運搬の契約書を締結いたします。



ご相談・お打ち合わせ後、太陽光 パネルのお引き取りに伺います。 お持ち込みも可能です。



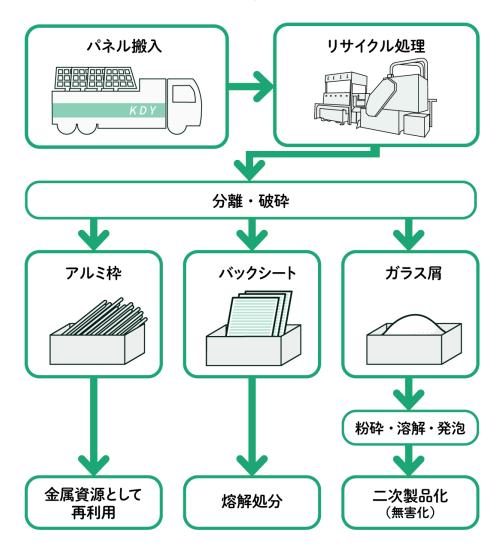
リサイクル処分完了後、マニフェスト 伝票にてご報告いたします。

↓ ご相談のみでもお気軽にどうぞ ┃

CO72-823-8578

受付時間 / 9:00~17:00(土日祝・年末年始除く)

処理工程フロー



太陽光パネルリサイクル設備



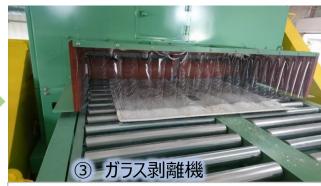
太陽光パネルリサイクルの処理工程



フォークリフトを使用し、 処理するパネルを積載します。



センサーでサイズを検知し、油圧の力で4辺のアルミ枠を 取り外します。



2軸ローラーで基本、二往復半(5回)でガラスを破砕し、 ガラスくずとバックシートに分離します。



ヘラやタガネを使い、手作業でジャンクションボッ クスを解体します。





金属資源として売却



破砕·溶解·発泡



・精錬所での銀抽出

バックシート

・多様な資源として売却



ジャンクションボックス

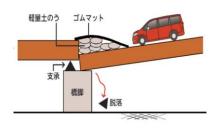


ガラス二次製品化「発泡ガラス・ポーラスa」について

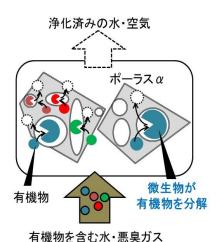
『ポーラスa』は、瓶ガラスに含まれる有害物質やPVモジュールガラスに含まれる有害重金属であるアンチモンの溶出を抑制しながら発泡ガラスを製造することができる特許技術により製造した製品です。

発泡ガラス(ポーラスa)の主な使途

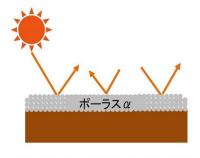
軽量段差修正材



微生物脱臭 水質浄化



防草材



ポーラスαを土壌の上に敷設することで、 太陽光の侵入を遮断し、 雑草の生育を防ぐことができます

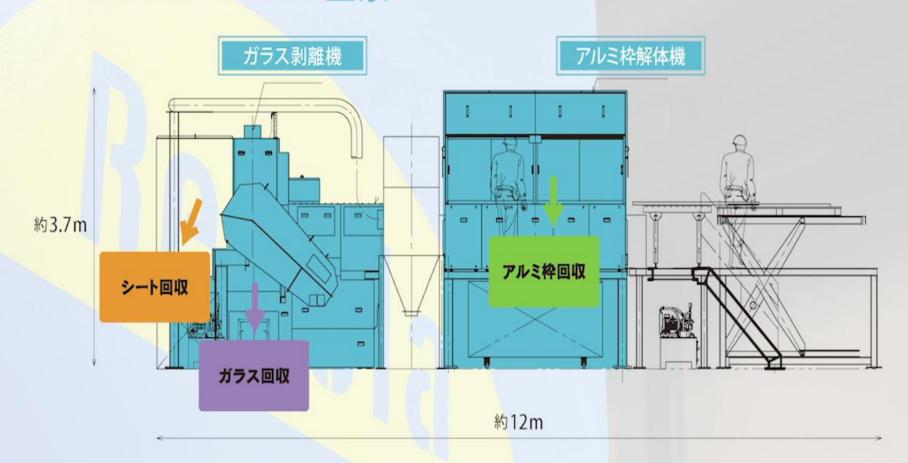
土壌改良



ポーラスa(土壌改良用)



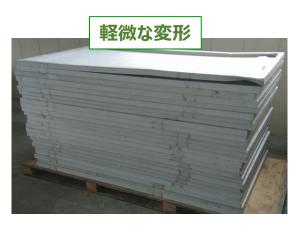
ReSola システム全景



リサイクル処理となる廃太陽光パネルの実例







アルミ枠無し



規格寸法外



変形具合が著しい



枠に取外作業を要するもの (接続金具、ビス等が付属している)





《参考》代表的な太陽光パネルのリサイクル処理設備

弊社で使用しているReSolaの他、代表的なリサイクル処理設備は以下の4種類があります。

M式カバーガラス剥離装置(未来創造)

粒状の投射材料を圧縮エアーorモーター駆動によってカバーガラス表面に噴きつけ、カバーガラスを剥離する方法。(ブラスト工法)



ホットナイフ(NPC)

約300℃に加熱したナイフでEVAを溶融し、ガラスを割らずに、その他の 部材と分離する方法。(ホットナイフ分離法)



PVリサイクルハンマー(チヨダマシナリー)

パネルは接着剤を剥離しやすくするため、ヒーティングされながらハンマーでガラス部分を破砕し、カレット上の大粒のガラスとして回収する。



ガラスわけ~るiii型(環境保全サービス)

アルミ枠、ガラス、セル、バックシートに分別し、剥離したガラスをガラス精製システムで異物を除去する。



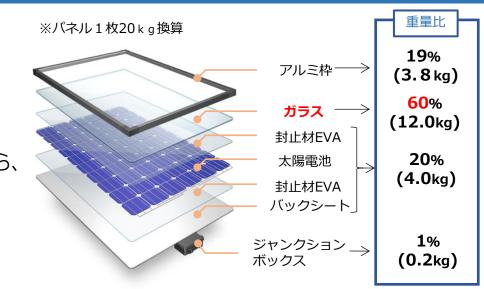
どの設備を利用しても、処理後はジャンクションボックス、アルミ、ガラス、バックシートの 4つに分離されます。

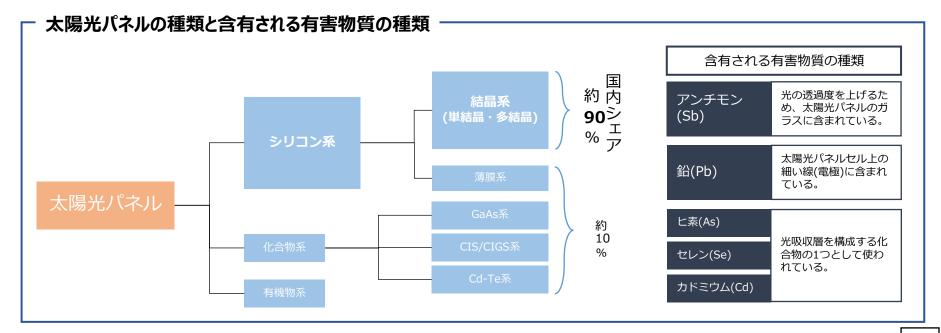
太陽光パネルの構造と種類

太陽光パネルの60%を占める、ガラス部分にはアンチモンと呼ばれる有害物質が多く含まれており、アンチモンが健康に影響を及ぼす可能性や、

一般的に再利用するには不向きなガラスであることから、

適正なリサイクル方法が求められます。

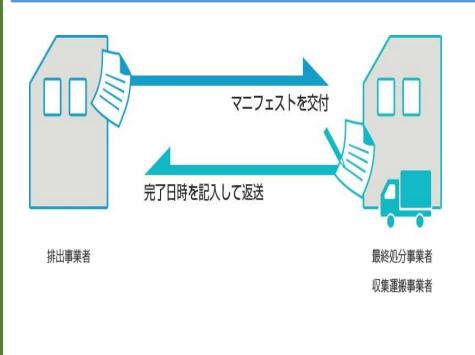


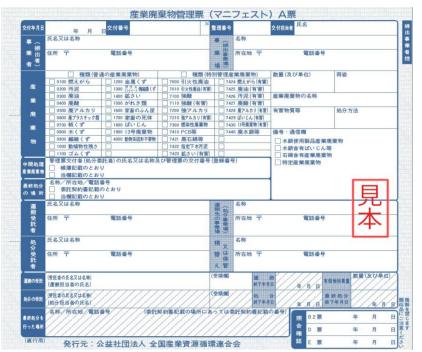


太陽光パネルを廃棄する際の留意点①

マニフェストについて

- ・マニフェストとは、産業廃棄物の処理が適正に実施されたかどうか確認するために発行する伝票で、 排出事業者には、マニフェストを交付して委託した産業廃棄物が適切に処理されたことを確認する 義務が課せられています。
- ・産業廃棄物となる使用済み太陽光パネルを廃棄する際にもマニフェストが必ず必要です。





太陽光パネルを廃棄する際の留意点②

処分会社に提供する情報について

太陽光パネルの適正リサイクル処理には、パネルに使用される環境負荷が懸念される化学物質の含有情報を把握する必要がある(※)ため、WDS(廃棄物情報処理シート)の提供を求めています。

WDSはパネルメーカーへの問い合わせやHPにより入手が可能で、パネルの裏側にラベル(右図参照)が貼ってありますので、メーカーと品番を控えておくとスムーズに入手できます。

しかし、メーカー、製品によってはWDSの入手が 困難な場合や、ラベルの汚れ、剥がれ等によりパネル のメーカーや品番が不明な場合があります。

近畿電電輸送では今まで処理してきたパネルの データがありますので、パネルの情報が不明な場合 は弊社へご相談ください。

【パネル裏面のラベル(例)】



(※) 一般社団法人太陽光発電協会 「使用済太陽電池モジュールの適正処理に資する 情報提供のガイドライン | 参照

《参考》WDSの一例

太陽電池モジュールの構成材料及び廃棄情報

【対象製品】 SPG167-03

【製品の主要な組成・成分情報】

製品重量 16.0 kg

	部位	材料	比率
(I)	カバーガラス	ケイ酸塩ガラス	60~66 %
2	フレーム	アルミ	14~20 %
3	封止材	EVA	10~14 %
4	セル	シリコン	3~ 7 %
⑤	端子ボックス、配線等	銅、鉛、錫、ブラスチック等	_

【廃棄物の種類】 ・産業廃棄物

- 処分の際は専門業者に委託するなど適切な処理をお願いいたします。

【特定有害廃棄物】

(×:非含有)

			(^ . 7F = 11 /	
含有	物質名	含有	物質名	含有
×	トリクロロエチレン	×	1, 3-ジクロロプロペン	×
×	テトラクロロエチレン	×	チウラム	×
×	シ゛クロロメタン	×	シマジン	×
0.1%	四塩化炭素	×	チオヘ・ンカルフ・	×
未満				
×	1, 2-ジクロロエタン	×	ベンゼン	×
×	1、1ーシ* クロロエチレン	×	セレン	×
×	シスー1, 2ージ クロロエチレン	×	ダイオキシン類	×
×	1, 1, 1ートリクロロエタン	×	1, 4-ジオキサン	×
×	1, 1, 2-トリクロロエタン	×		
	× × × 0.1% 未満 × × ×	 × トリクロロエチレン × テトラクロロエチレン × ジ・クロロメタン 0. 1% 四塩化炭素 未満 × 1, 2-ジ・クロロエタン × 1, 1-ジ・クロロエチレン × シスー1, 2-ジ・クロロエチレン × 1, 1, 1-トリクロロエタン 	× トリクロロエチレン × × テトラクロロエチレン × × ジ・クロロメタン × 0. 1% 四塩化炭素 × 未満 × 1, 2-ジ・クロロエタン × × 1, 1-ジ・クロロエチレン × × シスー1, 2-ジ・クロロエチレン × × 1, 1, 1-トリクロロエタン ×	含有 物質名 含有 物質名 × トリクロロエチレン × 1, 3-ジクロロプロペン × テトラクロロエチレン × チウラム × ジクロロメタン × シマジン 0. 1% 四塩化炭素 × チオペンカルプ 未満 × 1, 2-ジクロロエタン × ベンゼン × 1, 1-ジクロロエチレン × セレン × シス-1, 2-ジクロロエチレン × ダイオキシン類 × 1, 1, 1-トリクロロエタン × 1, 4-ジオキサン

(含有率:製品重量中の含有率 含有の閾値:製品重量の0.1%)

太陽光パネル大量廃棄問題について

日本における再生可能エネルギー(再エネ)の主力である太陽光発電は、

2012年に固定価格買取制度(FIT)が導入されて以降、加速度的に増えてきました。



この太陽光発電に使用する太陽光パネルは、製品寿命が約25~30年とされています。

一方で、FIT開始後に始まった太陽光発電事業は2040年頃までには段階的に終了し、

その際、太陽光発電設備から大量の太陽光パネルを含む廃棄物が排出することが予想されています。

使用済み太陽光パネルの廃棄予測

前ページの予想はありつつ、

FIT期間(最長20年)の終了時点で、一様に廃棄されるわけではなく、

実際、廃棄の排出量は様々な要因が影響すると考えられます。

右図は、NEDOによる「太陽光発電リサイクル技術開発プロジェクト」で、

廃棄判断を「土地の所有形態によって影響を受ける」と仮説の元、複数ケースの検討が行われています。

2036年にピークを迎える

廃棄の排出見込量は

約17~28万トンとされています。

(約850万枚~1400万枚)

※パネル1枚20kg換算

(A)と(D)は極端なデータとなっている。そのため、実際は(B)や(C)に近い値に なると考えられる。



シナリオ別の排出量推計結果

排出量推計結果の産業廃棄物最終処分量との比較

年度	排出見込量 (B)、(C)	2015 年度の産業廃棄物の 最終処分量に占める割合
2020	約0.3万トン	0.03%
2025	約0.6万トン	0.06%
2030	約2.2トン	0.2%
2036	約 17~28 万トン	1.7~2.7%

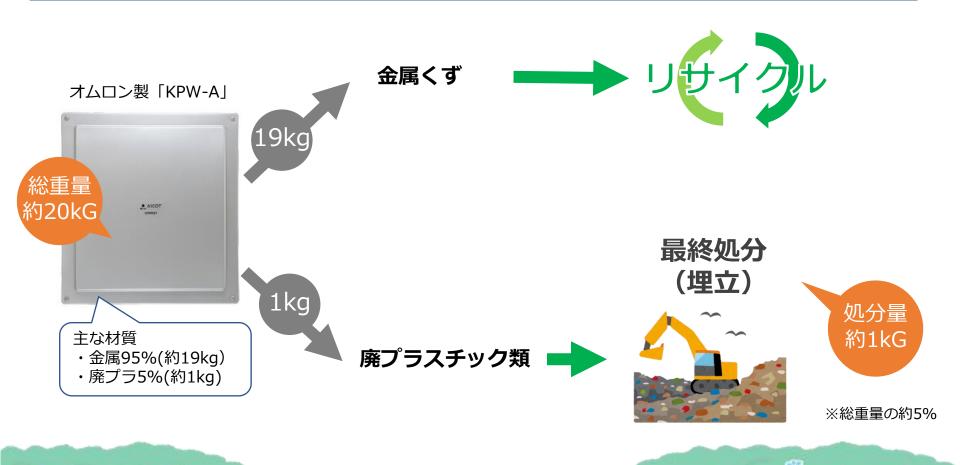
出典: NEDO 太陽光発電リサイクル技術開発プロジェクト

目次

- 1. 会社紹介
- 2. 太陽光パネルのリサイクル義務化に向けて今何を考えれば良いのか
- 3. 太陽光パネルの現状や廃棄について
- 4. 太陽光パネル以外の廃棄(パワコン・架台等)について

パワーコンディショナのリサイクルについて

- ✓ パワコンの主な材質は金属(筐体、電子部品)とプラ(前カバー、基盤、プラグ等)
- ✓ 総重量のうち95%が金属、5%がプラと仮定
- ✓ 環境省の2019年度産業廃棄物処理実績の「金属くず」「廃プラ」のリサイクル率から リサイクル量を算出



蓄電池の廃棄について

- **☆有価買取先拡大中!紹介します!まずは有価買取で進めて、有価買取が難しい** 場合は下記の対応となります。
- ・蓄電池の処分は、各メーカーに問い合わせをすると原則引き取ってもらえる。
- ・確認済のメーカー様(敬称略):京セラ NEC 村田製作所
- ・引き取ってもらえるが、蓄電池を保有している方が費用負担するケースが 多い。
- ・(例)京セラのケース:蓄電池廃棄の問い合わせ→京セラもしくは販売代理店が一括手配 コスカス・コスト ロムボロンまれ ション・カー・ スマヤ
 - →現地にてお引き取り・処分費用お支払い→製造メーカーへ運搬 (ニチコンなど)→リサイクル
- ・その他不明点等ありましたらご連絡ください。